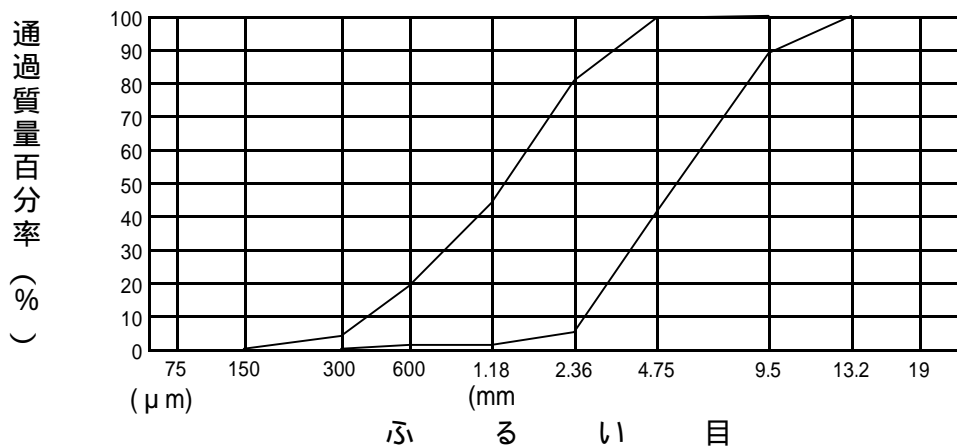


試 験 結 果 一 覧 表

		ハイブリッド透水タイプ	規格値	
配合	骨 材 (%)	85		
	砂 (%)	15		
	合 計 (%)	100		
	バインダー (%)	OUT 7	IN固形分 4.46	
条件	養生温度 ()	25		
	養生日数 (日)	7		
	試験温度 ()	25		
試験結果	密 度 (g/cm ³)	1.902		
	安 定 度 (KN)	5.24	4.9以上	
	フ ロ ー 値 (1/100cm)	29	20 ~ 40	
	曲 げ 強 度 (N/mm ²)	4.27	3.92以上	
	圧 縮 強 度 (N/mm ²)	8.18	7.84以上	
	滑り抵抗	乾	79	60以上
		湿	64	40以上
	透 水 係 数 (cm/sec)	4.4 × 10 ⁻²	1.0 × 10 ⁻² 以上	

骨材試験成績表

骨材の種類		骨材	砂	
表乾密度	(g/cm ³)	2.581	2.577	
かさ密度	(g/cm ³)	2.54	2.525	
絶乾密度	(g/cm ³)	2.649	2.661	
吸水率	(%)	1.62	1.81	
単位容積質量	(t/m ³)	1.555	1.481	
すりへり減量	(%)	19.5	-	
通過質量百分率 (%)	ふるい目 19 mm			
	13.2	100		
	9.5	88.7	100	
	4.75	41.3	98.8	
	2.36	4.5	80.7	
	1.18	1.2	43.7	
	600	1.2	18.3	
	300	0	4.3	
	150		0	
	75 μm			



ハイブリッドバインダー試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイブリッドバインダー

配合比	ハイパーゾル:ハイパーエポ = 2 : 1 (質量比)		
試験項目	社内規格	試験値	試験方法
密度(g/cm ³)	1.01 ~ 1.04	1.019	JIS K 2207
針入度	8 ~ 20	13	
軟化点()	80以上	86	
引張強度(20) N/mm ²	1.5以上	2.4	JIS K 6301 1号片
最大伸度(20) (%)	100以上	117	
上記試験項目は、試験片、硬化乾燥(25 × 7日養生)後の数値を示す。			

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2
株式会社 近代化成

ハイブリッドバインダー用乳剤試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイパーゾル

試験項目		社内規格	試験成績結果
エングラード(25)		1~6	3
ふるい残留分(1180 μ m) %		0.3以下	0.2
密粒度骨材混合試験			
粗粒度骨材混合試験			
粒子の電荷		(+)	陽(+)
貯蔵安定度(24時間) %		1以下	0.18
蒸発 残留物	残留分	50以上	50.4
	針入度(25)	100~300	201
	伸度(15)cm	100以上	139
	三塩化エタン可溶分(%)	98以上	99
比重		1.002~1.01	1.006
フラスこけい化点		-15 以下	-18

上記の社内規格については、JIS K 2208 に基づいて試験した。

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2
株式会社 近代化成

ハイブリッドバインダー用エポキシ樹脂試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイパーエポ32型

	材 料	社 内 規 格	試 験 値	試 験 方 法
外 観	主 剤	無色透明液状	異常なし	目 視
	硬 化 剤	淡黄色液状	異常なし	
粘度(25) CPS	主 剤	1,000 ~ 8,000	6,500	JIS K 7233
	硬 化 剤	10 ~ 500	65	
比重(25)	主 剤	1.10 ~ 1.20	1,155	JIS K 7232
	硬 化 剤	0.8 ~ 1.0	0.879	
硬化物の 性状	引張強度 (N/mm ²)	5以上	9.4	JIS K 7113
	最大針度(%)	20以上	83	
配合比(質量比) 主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2				

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2
株式会社 近代化成

引張り強度及び引張り伸び試験

供試体作成日 年 月 日

種別： ハイブリッドバインダー

供試体試験日 年 月 日

供試体番号	1	2	3	平均
試験片の幅 D(mm)	6.0	6.0	6.0	
厚み T(mm)	5.2	5.0	5.1	
試験片面積 A(mm ²)	31.2	30.0	30.6	
漂線間距離 L ₀ (mm)	40.0	40.0	40.0	
切断時漂線間距離 L ₁ (mm)	83.3	87.6	89.1	
最大荷重 FB(N)	64.7	79.4	76.4	
引張り強さ TB(N/mm ²)	2.1	2.6	2.5	2.4
伸び EB(%)	108	119	123	117

備考:

$$\text{引張り強さ } TB = FB / A$$

$$\text{伸び } EB = (L_1 - L_0 / L_0) \times 100$$

マ ー シ ャ ル 安 定 度 試 験

供試体作成日 年 月 日

種 別 : ハイブリッド(透水タイプ) 供試体試験日 年 月 日

供 試 体 番 号		1	2	3	平均
バインダー混合率 (%)					OUT 7.0 4.46
空 中 質 量 (g)		973.3	973.3	976.4	
供 試 体 厚 さ (cm)		6.37	6.40	6.41	
供 試 体 面 積 (cm ²)		80.12	80.12	80.12	
容 積 (cc)	×	510.4	512.8	513.6	
か さ 密 度 (g/cm ³)	/	1.907	1.898	1.901	1.902
理 論 密 度 (g/cm ³)					2.474
バインダー容積 (cc)					8.3
空 隙 率 (%)					23.1
飽 和 度 (%)					26.4
安 定 度 (KN)		5.43	5.09	5.19	5.24
フ ロ ー 値 (1/100cm)		28	29	29	29

備 考:

バインダー比重 1.019

曲 げ 及 び 圧 縮 強 度 試 験

供試体作成日 年 月 日

種 別 : ハイブリッド(透水タイプ) 供試体試験日 年 月 日

供 試 体 番 号		1	2	3	平均
バインダー混合率 (%)					OUT 7.0 4.46
空 中 質 量 (g)		490.5	489.9	489.0	
供 試 体 厚 さ (cm)		16.00	16.00	16.00	
供 試 体 面 積 (cm ²)		16.12	16.08	16.12	
容 積 (cc)	×	257.9	257.3	257.9	
か さ 密 度 (g/cm ³)	/	1.902	1.904	1.896	1.901
最 大 荷 重 Pb (N)		1842	1882	1754	
曲 げ 強 度 b (N/mm ²)		4.31	4.40	4.10	4.27
変 位 量 (mm)		1.8	1.7	1.8	1.8
最 大 荷 重 Pc (N)		13132 13220	13465 13181	12858 12691	
圧 縮 強 度 c (N/mm ²)		8.21 8.26	8.42 8.24	8.04 7.93	8.18
変 位 量 (mm)		1.6 1.6	1.4 1.5	1.5 1.4	1.5

備 考:

$$b = 0.00234Pb \quad c = Pc / 1600$$

透 水 試 験

供試体作成日 年 月 日

種 別 : ハイブリッド(ウッドチップタイプ) 供試体試験日 年 月 日

供 試 体 番 号		1	2	3	平均
バインダー混合率 (%)					OUT 7.0 4.46
供 試 体 長 さ l(cm)		6.37	6.40	6.41	
供 試 体 直 径 d(cm)		10.10	10.10	10.10	
供 試 体 面 積 A(cm ²)		80.12	80.12	80.12	
測 定 時 間 t ₁ -t ₂ (sec)	×	30	30	30	
越 流 水 量 Q(cm ³)	/	220	21	206	
水 頭 h(cm)		12	12	12	
水 温 T()		18	18	18	
透水係数 KT(× 10 ⁻² cm/sec)		4.86	4.70	4.58	4.71
補 正 係 数 μ t / μ 15		0.926	0.926	0.926	
透水係数 K15(× 10 ⁻² cm/sec)		4.5	4.4	4.2	4.4

備 考:

$$KT = (1 / h) \times (Q / (A \times (t_1 - t_2)))$$