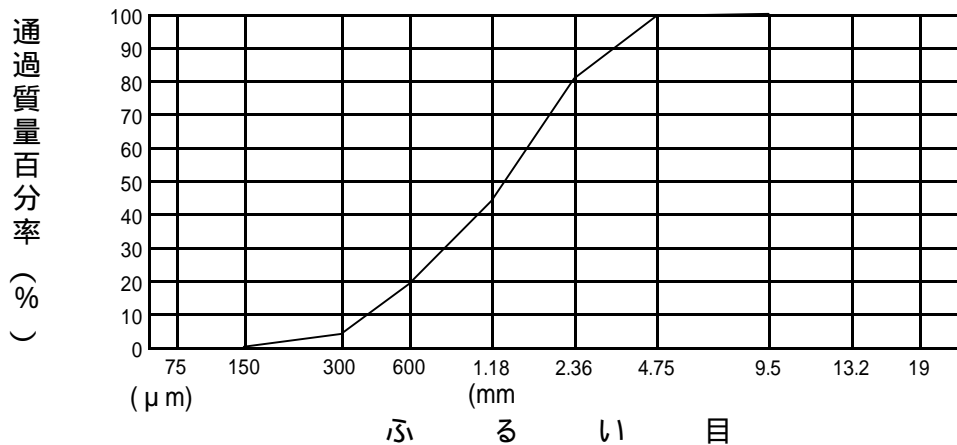


## 試 験 結 果 一 覧 表

|         |                              | ハイブリッドサンドタイプ | 規格値        |      |
|---------|------------------------------|--------------|------------|------|
|         | 砂 ( % )                      | 100          |            |      |
|         | 合 計 ( % )                    | 100          |            |      |
|         | バインダー ( % )                  | OUT 8.5      | IN固形分 5.62 |      |
|         |                              |              |            |      |
| 条 件     | 養 生 温 度 ( )                  | 25           |            |      |
|         | 養 生 日 数 (日)                  | 7            |            |      |
|         | 試 験 温 度 ( )                  | 25           |            |      |
|         |                              |              |            |      |
| 試 験 結 果 | 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )     | 1.801        |            |      |
|         | 安 定 度 (KN)                   | 5.95         | 4.9以上      |      |
|         | フ ロ - 値 (1/100cm)            | 32           | 20 ~ 40    |      |
|         | 曲 げ 強 度 (N/mm <sup>2</sup> ) | 5.39         | 3.92以上     |      |
|         | 圧 縮 強 度 (N/mm <sup>2</sup> ) | 9.71         | 7.84以上     |      |
|         | 滑り抵抗                         | 乾            | 82         | 60以上 |
|         |                              | 湿            | 62         | 40以上 |
|         |                              |              |            |      |
|         |                              |              |            |      |

# 骨材試験成績表

|             |                      |       |  |  |
|-------------|----------------------|-------|--|--|
| 骨材の種類       |                      | 砂     |  |  |
| 表乾密度        | (g/cm <sup>3</sup> ) | 2.577 |  |  |
| かさ密度        | (g/cm <sup>3</sup> ) | 2.525 |  |  |
| 絶乾密度        | (g/cm <sup>3</sup> ) | 2.661 |  |  |
| 吸水率         | (%)                  | 1.81  |  |  |
| 単位容積質量      | (t/m <sup>3</sup> )  | 1.481 |  |  |
| すりへり減量      | (%)                  | -     |  |  |
| 通過質量百分率 (%) | ふるい目 19 mm           |       |  |  |
|             | 13.2                 |       |  |  |
|             | 9.5                  | 100   |  |  |
|             | 4.75                 | 98.8  |  |  |
|             | 2.36                 | 80.7  |  |  |
|             | 1.18                 | 43.7  |  |  |
|             | 600                  | 18.3  |  |  |
|             | 300                  | 4.3   |  |  |
|             | 150                  | 0     |  |  |
|             | 75 μm                |       |  |  |



# ハイブリッドバインダー試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイブリッドバインダー

|                                     |                               |       |                   |
|-------------------------------------|-------------------------------|-------|-------------------|
| 配合比                                 | ハイパーゾル:ハイパーエポ = 1.5 : 1 (質量比) |       |                   |
| 試験項目                                | 社内規格                          | 試験値   | 試験方法              |
| 密度(g/cm <sup>3</sup> )              | 1.01 ~ 1.04                   | 1.019 | JIS K 2207        |
| 針入度                                 | 8 ~ 20                        | 13    |                   |
| 軟化点( )                              | 80以上                          | 86    |                   |
| 引張強度(20 )<br>N/mm <sup>2</sup>      | 1.5以上                         | 2.4   | JIS K 6301<br>1号片 |
| 最大伸度(20 )<br>(%)                    | 100以上                         | 117   |                   |
| 上記試験項目は、試験片、硬化乾燥(25 × 7日養生)後の数値を示す。 |                               |       |                   |

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2  
株式会社 近代化成

# ハイブリッドバインダー用乳剤試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイパーゾル

| 試験項目              |              | 社内規格       | 試験成績結果 |
|-------------------|--------------|------------|--------|
| エングラード(25 )       |              | 1~6        | 3      |
| ふるい残留分(1180 μm) % |              | 0.3以下      | 0.2    |
| 密粒度骨材混合試験         |              |            |        |
| 粗粒度骨材混合試験         |              |            |        |
| 粒子の電荷             |              | (+)        | 陽(+)   |
| 貯蔵安定度(24時間) %     |              | 1以下        | 0.18   |
| 蒸発<br>残留物         | 残留分          | 50以上       | 50.4   |
|                   | 針入度(25 )     | 100~300    | 201    |
|                   | 伸度(15 )cm    | 100以上      | 139    |
|                   | 三塩化エタン可溶分(%) | 98以上       | 99     |
| 比重                |              | 1.002~1.01 | 1.006  |
| フラスこけい化点          |              | -15 以下     | -18    |

上記の社内規格については、JIS K 2208 に基づいて試験した。

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2  
株式会社 近代化成

# ハイブリッドバインダー用エポキシ樹脂試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイパーエポ32型

|                            | 材 料                          | 社 内 規 格       | 試 験 値 | 試 験 方 法    |
|----------------------------|------------------------------|---------------|-------|------------|
| 外 観                        | 主 剤                          | 無色透明液状        | 異常なし  | 目 視        |
|                            | 硬 化 剤                        | 淡黄色液状         | 異常なし  |            |
| 粘度(25 )<br>CPS             | 主 剤                          | 1,000 ~ 8,000 | 6,500 | JIS K 7233 |
|                            | 硬 化 剤                        | 10 ~ 500      | 65    |            |
| 比重(25 )                    | 主 剤                          | 1.10 ~ 1.20   | 1,155 | JIS K 7232 |
|                            | 硬 化 剤                        | 0.8 ~ 1.0     | 0.879 |            |
| 硬化物の<br>性状                 | 引張強度<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 5以上           | 9.4   | JIS K 7113 |
|                            | 最大針度(%)                      | 20以上          | 83    |            |
| 配合比(質量比) 主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2 |                              |               |       |            |

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2  
株式会社 近代化成

# 引張り強度及び引張り伸び試験

供試体作成日 年 月 日

種別： ハイブリッドバインダー

供試体試験日 年 月 日

| 供試体番号                        | 1    | 2    | 3    | 平均  |
|------------------------------|------|------|------|-----|
| 試験片の幅 D(mm)                  | 6.0  | 6.0  | 6.0  |     |
| 厚み T(mm)                     | 5.2  | 5.0  | 5.1  |     |
| 試験片面積 A(mm <sup>2</sup> )    | 31.2 | 30.0 | 30.6 |     |
| 漂線間距離 L <sub>0</sub> (mm)    | 40.0 | 40.0 | 40.0 |     |
| 切断時漂線間距離 L <sub>1</sub> (mm) | 83.3 | 87.6 | 89.1 |     |
| 最大荷重 FB(N)                   | 64.7 | 79.4 | 76.4 |     |
| 引張り強さ TB(N/mm <sup>2</sup> ) | 2.1  | 2.6  | 2.5  | 2.4 |
| 伸び EB(%)                     | 108  | 119  | 123  | 117 |

備考:

$$\text{引張り強さ } TB = FB / A$$

$$\text{伸び } EB = (L_1 - L_0 / L_0) \times 100$$

# マ ー シ ャ ル 安 定 度 試 験

供試体作成日                    年    月    日

種 別 :            ハイブリッド(サンドタイプ)                    供試体試験日                    年    月    日

| 供 試 体 番 号                    |   | 1     | 2     | 3     | 平均              |
|------------------------------|---|-------|-------|-------|-----------------|
| バインダー混合率 (%)                 |   |       |       |       | OUT 8.5<br>5.62 |
| 空 中 質 量 (g)                  |   | 928.4 | 925.6 | 928.7 |                 |
| 供 試 体 厚 さ (cm)               |   | 6.43  | 6.40  | 6.42  |                 |
| 供 試 体 面 積 (cm <sup>2</sup> ) |   | 80.12 | 80.12 | 80.12 |                 |
| 容 積 (cc)                     | × | 515.2 | 512.8 | 516.8 |                 |
| か さ 密 度 (g/cm <sup>3</sup> ) | / | 1.802 | 1.805 | 1.797 | 1.801           |
| 理 論 密 度 (g/cm <sup>3</sup> ) |   |       |       |       | 2.464           |
| バインダー容積 (cc)                 |   |       |       |       | 9.9             |
| 空 隙 率 (%)                    |   |       |       |       | 26.9            |
| 飽 和 度 (%)                    |   |       |       |       | 26.9            |
| 安 定 度 (KN)                   |   | 5.99  | 6.26  | 5.61  | 5.95            |
| フ ロ ー 値 (1/100cm)            |   | 32    | 34    | 31    | 32              |

備 考:

バインダー比重 1.019

# 曲 げ 及 び 圧 縮 強 度 試 験

供試体作成日            年    月    日

種 別 :            ハイブリッド(サンドタイプ)            供試体試験日            年    月    日

| 供 試 体 番 号                      |   | 1              | 2              | 3              | 平均              |
|--------------------------------|---|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| バインダー混合率 (%)                   |   |                |                |                | OUT 8.5<br>5.62 |
| 空 中 質 量 (g)                    |   | 464.7          | 464.2          | 463.2          |                 |
| 供 試 体 厚 さ (cm)                 |   | 16.00          | 16.00          | 16.00          |                 |
| 供 試 体 面 積 (cm <sup>2</sup> )   |   | 16.12          | 16.08          | 16.12          |                 |
| 容 積 (cc)                       | × | 257.9          | 257.3          | 257.9          |                 |
| か さ 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )   | / | 1.802          | 1.804          | 1.796          | 1.801           |
| 最 大 荷 重 Pb (N)                 |   | 2355           | 2391           | 2166           |                 |
| 曲 げ 強 度 b (N/mm <sup>2</sup> ) |   | 5.51           | 5.59           | 5.07           | 5.39            |
| 変 位 量 (mm)                     |   | 1.7            | 1.7            | 1.8            | 1.7             |
| 最 大 荷 重 Pc (N)                 |   | 15445<br>15729 | 16033<br>15623 | 14897<br>15484 |                 |
| 圧 縮 強 度 c (N/mm <sup>2</sup> ) |   | 9.65<br>9.83   | 10.02<br>9.76  | 9.31<br>9.68   | 9.71            |
| 変 位 量 (mm)                     |   | 1.6<br>1.6     | 1.4<br>1.5     | 1.5<br>1.4     | 1.5             |

備 考:

$$b = 0.00234Pb \quad c = Pc / 1600$$