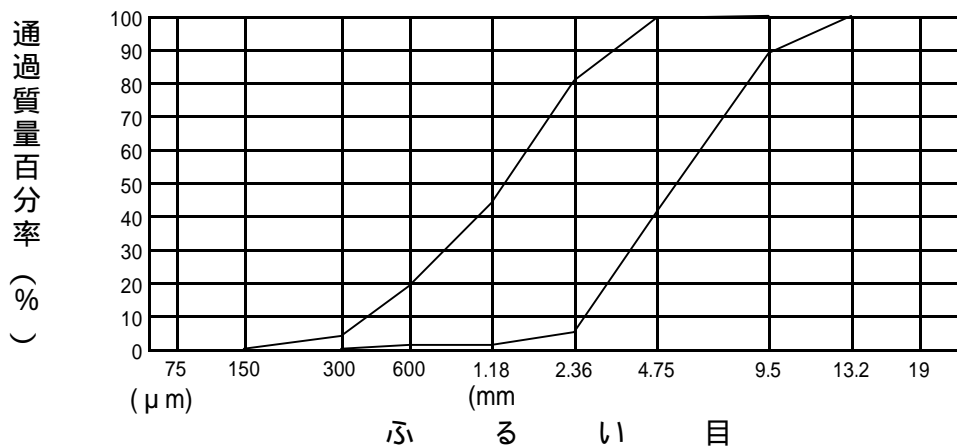


## 試 験 結 果 一 覧 表

		ハイブリッド密粒タイプ	規格値	
配合	骨 材 (%)	60		
	砂 (%)	40		
	合 計 (%)	100		
	バインダー (%)	OUT 8	IN固形分 5.06	
条件	養生温度 ( )	25		
	養生日数 (日)	7		
	試験温度 ( )	25		
試験結果	密 度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.202		
	安 定 度 (KN)	6.15	4.9以上	
	フ ロ ー 値 (1/100cm)	30	20 ~ 40	
	曲 げ 強 度 (N/mm <sup>2</sup> )	5.48	3.92以上	
	圧 縮 強 度 (N/mm <sup>2</sup> )	9.65	7.84以上	
	滑り抵抗	乾	79	60以上
		湿	64	40以上

# 骨材試験成績表

骨材の種類		骨材	砂	
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.581	2.577	
かさ密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.54	2.525	
絶乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.649	2.661	
吸水率	(%)	1.62	1.81	
単位容積質量	(t/m <sup>3</sup> )	1.555	1.481	
すりへり減量	(%)	19.5	-	
通過質量百分率 (%)	ふるい目 19 mm			
	13.2	100		
	9.5	88.7	100	
	4.75	41.3	98.8	
	2.36	4.5	80.7	
	1.18	1.2	43.7	
	600	1.2	18.3	
	300	0	4.3	
	150		0	
	75 μm			



# ハイブリッドバインダー試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイブリッドバインダー

配合比	ハイパーゾル:ハイパーエポ = 2 : 1 (質量比)		
試験項目	社内規格	試験値	試験方法
密度(g/cm <sup>3</sup> )	1.01 ~ 1.04	1.019	JIS K 2207
針入度	8 ~ 20	13	
軟化点( )	80以上	86	
引張強度(20 ) N/mm <sup>2</sup>	1.5以上	2.4	JIS K 6301 1号片
最大伸度(20 ) (%)	100以上	117	
上記試験項目は、試験片、硬化乾燥(25 × 7日養生)後の数値を示す。			

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2  
株式会社 近代化成

# ハイブリッドバインダー用乳剤試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイパーゾル

試験項目		社内規格	試験成績結果
エングラード(25 )		1~6	3
ふるい残留分(1180 $\mu$ m) %		0.3以下	0.2
密粒度骨材混合試験			
粗粒度骨材混合試験			
粒子の電荷		(+)	陽(+)
貯蔵安定度(24時間) %		1以下	0.18
蒸発 残留物	残留分	50以上	50.4
	針入度(25 )	100~300	201
	伸度(15 )cm	100以上	139
	三塩化エタン可溶分(%)	98以上	99
比重		1.002~1.01	1.006
フラスこけい化点		-15 以下	-18

上記の社内規格については、JIS K 2208 に基づいて試験した。

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2  
株式会社 近代化成

# ハイブリッドバインダー用エポキシ樹脂試験成績表

平成 年 月 日

品名： ハイパーエポ32型

	材 料	社 内 規 格	試 験 値	試 験 方 法
外 観	主 剤	無色透明液状	異常なし	目 視
	硬 化 剤	淡黄色液状	異常なし	
粘度(25 ) CPS	主 剤	1,000 ~ 8,000	6,500	JIS K 7233
	硬 化 剤	10 ~ 500	65	
比重(25 )	主 剤	1.10 ~ 1.20	1,155	JIS K 7232
	硬 化 剤	0.8 ~ 1.0	0.879	
硬化物の 性状	引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	5以上	9.4	JIS K 7113
	最大針度(%)	20以上	83	
配合比(質量比) 主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2				

愛知県愛知郡東郷町大字春木字小坂141-2  
株式会社 近代化成

# 引張り強度及び引張り伸び試験

供試体作成日 年 月 日

種別： ハイブリッドバインダー

供試体試験日 年 月 日

供試体番号	1	2	3	平均
試験片の幅 D(mm)	6.0	6.0	6.0	
厚み T(mm)	5.2	5.0	5.1	
試験片面積 A(mm <sup>2</sup> )	31.2	30.0	30.6	
漂線間距離 L <sub>0</sub> (mm)	40.0	40.0	40.0	
切断時漂線間距離 L <sub>1</sub> (mm)	83.3	87.6	89.1	
最大荷重 FB(N)	64.7	79.4	76.4	
引張り強さ TB(N/mm <sup>2</sup> )	2.1	2.6	2.5	2.4
伸び EB(%)	108	119	123	117

備考:

$$\text{引張り強さ } TB = FB / A$$

$$\text{伸び } EB = (L_1 - L_0 / L_0) \times 100$$

# マ ー シ ャ ル 安 定 度 試 験

供試体作成日          年    月    日

種 別 :          ハイブリッド(密粒タイプ)          供試体試験日          年    月    日

供 試 体 番 号		1	2	3	平均
バインダー混合率 (%)					OUT 8.0 5.06
空 中 質 量 (g)		1131.9	1131.2	1133.2	
供 試 体 厚 さ (cm)		6.43	6.40	6.42	
供 試 体 面 積 (cm <sup>2</sup> )		80.12	80.12	80.12	
容 積 (cc)	×	515.2	512.8	514.4	
か さ 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )	/	2.197	2.206	2.203	2.202
理 論 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )					2.455
バインダー容積 (cc)					10.9
空 隙 率 (%)					10.3
飽 和 度 (%)					51.4
安 定 度 (KN)		5.95	6.28	6.21	6.15
フ ロ - 値 (1/100cm)		28	31	30	30

備 考:

バインダー比重 1.019

# 曲 げ 及 び 圧 縮 強 度 試 験

供試体作成日                      年    月    日

種 別 :                      ハイブリッド(密粒タイプ)                      供試体試験日                      年    月    日

供 試 体 番 号		1	2	3	平均
バインダー混合率 (%)					OUT 8.0 5.06
空 中 質 量 (g)		565.8	565.0	566.3	
供 試 体 厚 さ (cm)		16.00	16.00	16.00	
供 試 体 面 積 (cm <sup>2</sup> )		16.04	16.08	16.04	
容 積 (cc)	×	256.6	257.3	256.6	
か さ 密 度 (g/cm <sup>3</sup> )	/	2.205	2.196	2.207	2.203
最 大 荷 重 Pb (N)		2391	2283	2354	
曲げ強度 b (N/mm <sup>2</sup> )		5.59	5.34	5.51	5.48
変 位 量 (mm)		1.7	1.8	1.7	1.7
最 大 荷 重 Pc (N)		15592 15768	14798 15190	15856 15435	
圧縮強度 c (N/mm <sup>2</sup> )		9.75 9.86	9.25 9.49	9.91 9.65	9.65
変 位 量 (mm)		1.5 1.5	1.6 1.6	1.5 1.5	1.5

備 考:

$$b = 0.00234Pb \quad c = Pc / 1600$$